

Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Allgemeines	6
5 Anforderungen	7
5.1 Pressfittings	7
5.2 Stahl-Mediumrohre	7
5.3 Qualifikation von Fachpersonal zum Herstellen der Pressverbindungen	7
5.4 Pressanweisung	7
6 Montage	8
6.1 Verantwortlichkeiten	8
6.2 Voraussetzungen zur Montage	8
6.3 Vorbereiten der Rohrenden	8
6.4 Herstellen und Prüfen der Pressverbindung	9
6.5 Dämmdicken	9
7 Kennzeichnung im Geltungsbereich der Richtlinie 2014/68/EU	9
8 Dokumentation	9
9 Instandhaltung der Presswerkzeuge	10
Anhang A (informativ) Muster für eine Pressanweisung	11
Anhang B (informativ) Rohrbuch	12
Anhang C (informativ) Checkliste für die Funktionsprüfung des Presswerkzeugs	13
Literatur	14

Einleitung

Die Herstellung unlösbarer Pressverbindungen erfolgt weitgehend mechanisiert. Aspekte bei der Herstellung von Pressverbindungen sind u. a.:

- Das Fachpersonal ist zu unterweisen;
- Eine Brandgefahr entsteht nicht;
- Reduzierung des Zeitaufwandes für die Herstellung und Prüfung der Pressverbindung gegenüber einer Schweißverbindung;
- Kein besonderer Wetterschutz notwendig;
- Feuchte Umgebungsbedingungen und Restwasser in den Rohren sind zulässig;
- Bei Presswerkzeugen bis zu einer Spannung von 48 V ist ein Stromanschluss nicht notwendig.

Eine weitere Ausarbeitung in dieser Arbeitsblattreihe ist:

Teil 1 *Presssysteme, Anforderungen und Prüfverfahren*